

Коммерческое предложение

Дата:

10.01.2021

Условие оплаты: 70% предоплата
по согласованию сторон.

Срок изготовления до 30 рабочих дней

Адрес производства (отгрузки):
г. Самара, ул. Луцкая 3, лит 41А.

ЗАКАЗЧИК:

Установка портальная плазменной резки ЧПУ «GR-3015L»



Предназначена для качественного плазменного раскроя листового металла с рабочей зоной 3050 x 1530 мм, толщиной до 0.5 до 20 мм. Доп комплектации см ниже.

Основные технические характеристики:

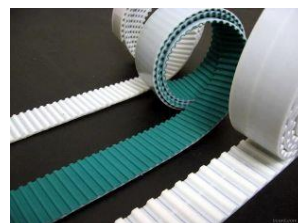
№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола	3050*1530 мм, ход по Z ≈ 90 мм	
2	Размеры зажимаемой трубы	до 120 мм или до 160мм	Доп опция!
3	Обшивка стола	с 2 х сторон	
4	Система ЧПУ	производства Россия	
5	Двигатели	шаговые	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа, позволяет работать с металлами толщиной от 0,5 мм.	Собственное производство
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить вертикальное положение листа, не прогибая его перед каждым проколом.	Собственное производство
8	Программное обеспечение	MACH-3 + Sheetcam, лицензионное соглашение.	
9	Точность позиционирования инструмента	0,2...0,5 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 15000 мм/мин	
11	Вес оборудования	≈ 380 кг	
12	Привод станка	Зубчатый ремень армированный	

		металлокордом	
13	Цвет корпуса установки	Красный, синий, серый	
14	Программное обеспечение	программа управления Mach-3 программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	350-500 литров в минуту	Доп опция
16	Производство	Россия, г.Самара, ул.Луцкая 3 лит 41А.	

Самая востребованная машина плазменной резки GR-3015L отличается высокими скоростными параметрами, простотой конструкции и точностью высокой точностью обрабатываемых деталей. Это позволяет получать быстро и качественно изделия криволинейной формы из листового металла. Имеет разборную раму.

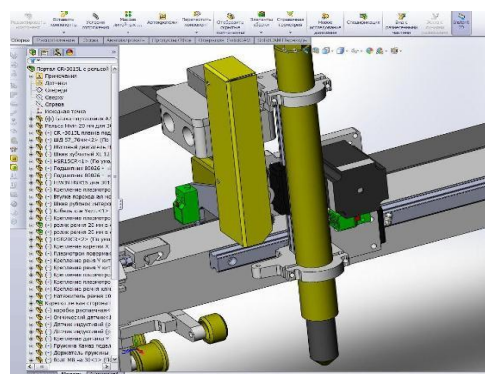
Простая, надежная конструкция порталной части и ездовых путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства.

Для повышения точности и плавности хода в конструкции применяются армированный металлокордом зубчатый ремень, который исключает люфт в приводах в отличие от традиционной зубчатой рейки. Срок службы у ремней достигает до 3х лет. Замена занимает не более 2х часов.



Большим плюсом является наличие синхронизированного привода портала. Это исключает перекосы порталной конструкции, повышает надежность и скорость перемещений.

Все элементы конструкции портала проработаны и просчитаны, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции. Никаких типовых уголков бытовых профилей в конструкции не используется даже в недорогих моделях.



**Все электрические гибкие кабели,
применяемые на станке, экранированные, пр-ва
LAPP GROUP (Германия).**



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы металла (от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

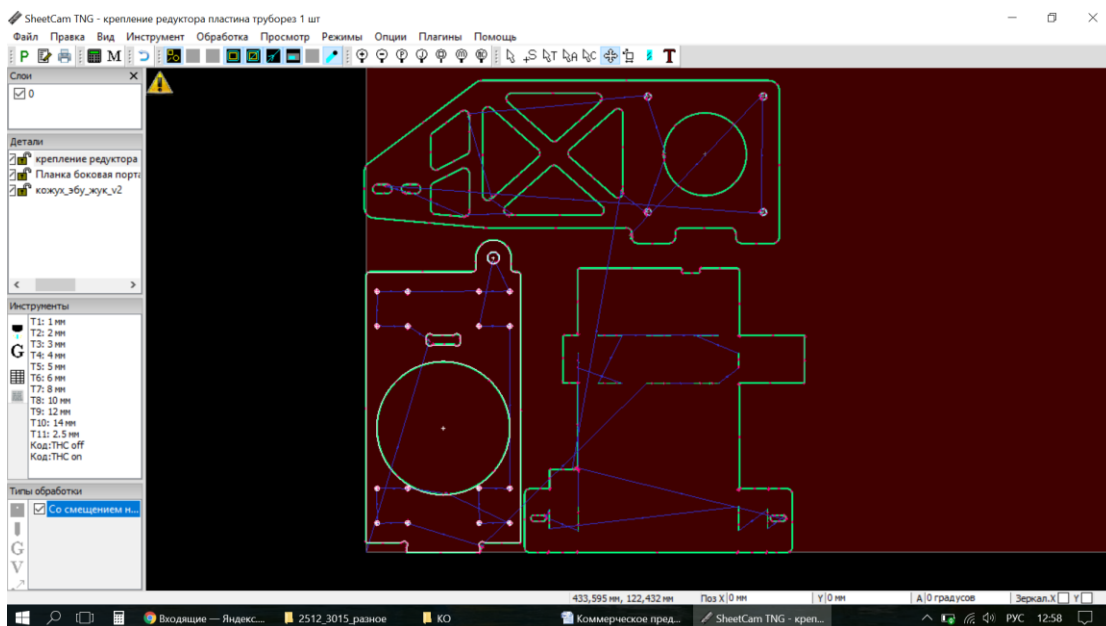
Встроенная система контроля высоты резки (ТНС) собственного производства с использованием микроконтроллера максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.



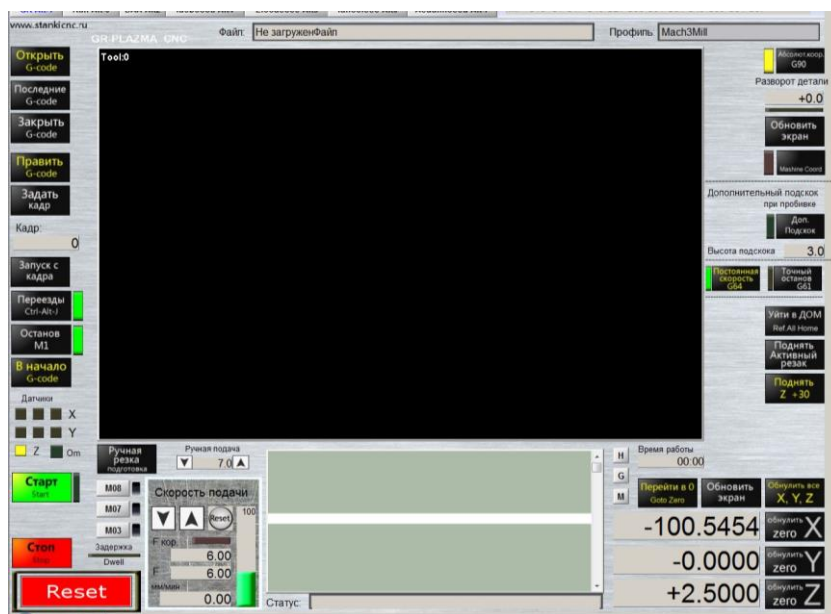
Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резаке дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте. Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать резку листового металла.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора.



Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.

Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением вентиляционных, фасонных деталей и узлов, изготовлением элементов металлоконструкций, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах и т.д.

Отличное решение для малого и среднего бизнеса.



Расчет стоимости станка в зависимости от комплектации:

<p>Стоимость координатного стола с системой управления расположенной в ящике на станке + системный блок (ПК).</p>		<p>Координатный стол GR-3015L с приводами, управления ЧПУ в навесном ящике. Без вытяжной системы.</p>	<p>430 000 руб .399 000 руб</p>
<p>Стол с отдельной вытяжной зоной, на два отсека. Автоматическое переключение.</p>		<p>Автоматическое открывание и закрывание заслонок в зоне реза. (Вентилятор не идет в комплекте)</p>	<p>+ 80 000 руб. Доп опция!</p>
<p>Труборезная приставка для резки труб диаметром (для версии 3м)</p>		<p>4-я координата для 3-х метрового станка.</p>	<p>+ 90 000 руб для трубы до 100мм. При установке усиленного Мотор-редуктора с патроном до 160мм =200 000р 150 000р.</p>
<p>Доставка оборудования на территорию Заказчика</p>			<p>Автотранспортом Заказчика</p>
<p>Пусконаладочные работы</p>	<p>Станок поставляется в собранном и настроенном виде. Обучение персонала перед отгрузкой заказчику (бесплатно).</p>		<p>Пусконаладочные работы не требуются</p>

ВНИМАНИЕ! Также потребуется воздушный компрессор и желательно осушитель воздуха. Можно заказать как в нашей фирме, так самостоятельно в др организациях.

Тел: 8-908-386-67-20

Стоимость дополнительного оборудования с учетом повышения курса долл США.

1.

Источник плазмы:

Максимальная толщина резки:

Цена источника с механизированным резаком (7.6м):



Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 350 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб

Цену на источник плазмы окончательно корректируем на момент заключения договора в зависимости от курса долл.

Звоните, договоримся !

тел: 8-908-386-67-20

e-mail: Giraf_79@mail.ru